

### FOG CANNON GUN50



With a range more than 50 meters this fog cannon is capable of covering an area almost 8 000 square meters. Its main usage is in huge industrial areas where the maximal spraying capacity and the power are needed - therefore port terminals, mines or coal power plants are our valuable customers.



Avec une projection de plus de 50 mètres il est capable de couvrir une superficie de près de 8 000 mètres carrés. Son utilisation principale se trouve dans les grandes zones industrielles où la puissance de projection est nécessaire donc les zones portuaires, les mines ou les centrales à charbon .

#### STANDARD DESIGN



One stainless steel nozzle ring  
36 Nozzles made of brass  
Automatic horizontal oscillation 0-350°  
High-pressure booster pump  
Flowmeter  
Water filter  
Three-phase 32 A socket  
Electric control panel  
Protection against dry-run

#### ADDITIONAL ACCESSORIES

Remote control (fog cannon On & Off)  
Wheeled trailer  
Chemical additives for dust or odour suppression – [coming soon](#)  
Additional pump to increase the inlet pressure  
Petrol or diesel generator (our recommendation is 22 kW or larger)



#### FICHE TECHNIQUE STANDARD

Un cercle de buses en acier inoxydable  
36 Buses en laiton  
Oscillation horizontale automatique 0-350 °  
Pompe haute pression  
Manomètre  
Filtre à eau  
Triphasé 32 A  
Panneau de contrôle électrique  
Protection contre manque d' eau

#### OPTIONS ADDITIONNELLES

Télécommande (ON & Off)  
Remorque sur roues  
Additifs chimiques pour la suppression de la poussière ou de l'odeur - [prochainement](#)  
Pompe supplémentaire pour augmenter la pression d'entrée  
Générateur essence ou diesel (notre recommandation est de 22 kW ou plus)



TECHNICAL SPECIFICATION	GUN50
Throw (windless condition) / Porte (conditions sans vent)	40-50 mts
Droplet size / Taille des gouttes	50-150 microns
Fan / Ventilateur	7,5 kW
Booster pump / Puissance de la pompe	5,5 kW
Filter mesh size / Filtrations	500 microns
Automatic oscillation / Oscillation automatique	0-350°
Power supply / Alimentation	3x400VAC, 50 Hz
Water pressure / Pression d'eau min.	3 bar
Water consumption / Consommation d'eau	1555 l/h
Water connection / Connexion d'eau	DN25 (1 1/2")
Weight / Poids	265 kg